

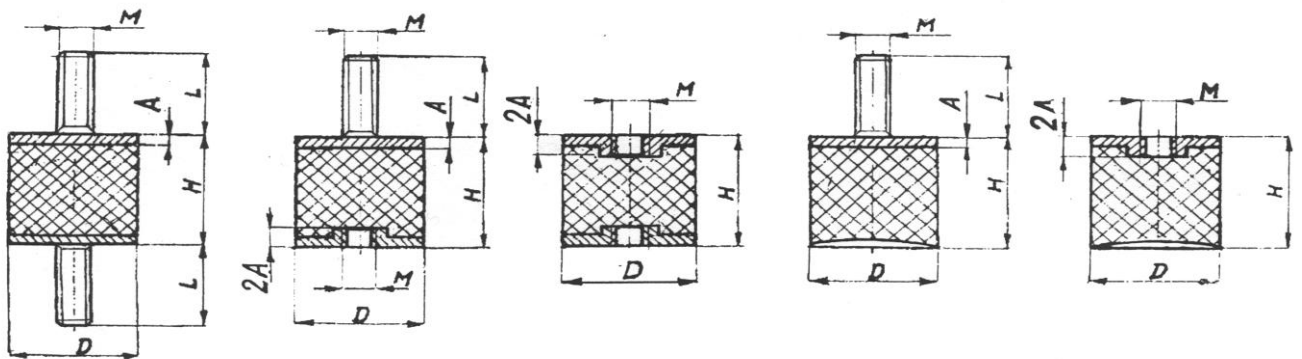
WIBROIZOLATORY WSw i WSS



Opis techniczny

Wibroizolatory słupkowe posiadają element gumowy w postaci walca lub stożka ściętego z podstawą zakończoną metalową tarczą. Tarcze posiadają śruby lub otwory gwintowane. Wybór wielkości, odmiany i charakterystyki wibroizolatora powinien być dokonywany z uwzględnieniem parametrów urządzenia z których najważniejszymi są; masa całkowita i ewentualne obciążenie boczne oraz częstotliwość drgań wymuszonych. Znajdują zastosowanie do izolacji drgań wytwarzanych przez sprężarki, pompy, pulpity sterownicze, klimatyzatory, zespoły prądotwórcze itp.

Wibroizolatory słupkowe walcowe - WSw



Wykonanie A

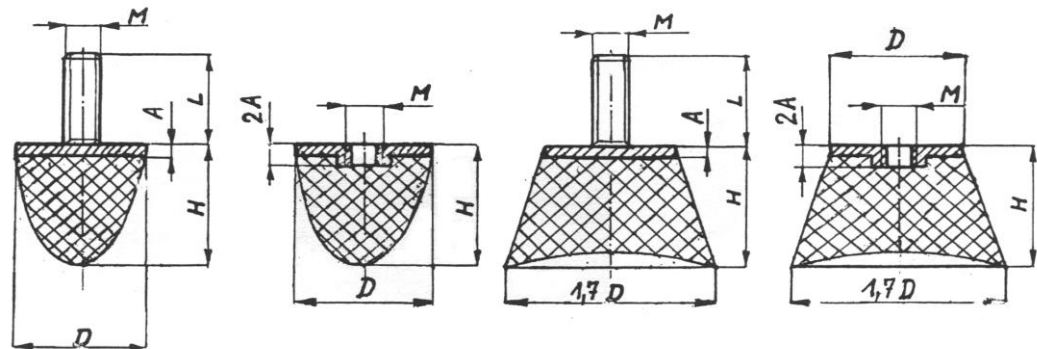
Wykonanie B

Wykonanie C

Wykonanie D

Wykonanie E

Wibroizolatory słupkowe stożkowe - WSs



Wykonanie A

Wykonanie B

Wykonanie C

Wykonanie D

Parametry techniczne

Typ i wielkość	Wymiary /mm/					Zalecane obciążenie jednostkowe w (kN)	Masa w (kg)
	D	H	M	L	A		
WSw - 20	Φ20	25	M6	14	4	do 0,10 (10kG)	0,03
WSw - 30	Φ30	35	M8	22	6	0,10÷0,25 (25kG)	0,06
WSw - 40	Φ40	45	M8	27	6	0,25÷0,50	0,12
WSw - 50	Φ50	55	M10	27	8	0,50÷1,00	0,22
WSs - 20	Φ20	22	M6	14	3	do 0,07	0,02
WSs - 30	Φ30	33	M8	14	4	0,07÷0,20	0,05
WSs - 40	Φ40	43	M8	20	4	0,20÷0,35	0,10
WSs - 50	Φ50	54	M10	25	6	0,35÷0,70	0,15

